

ALCE CALIDAD, es una empresa dedicada a la realización de análisis físico-químico y microbiológico de productos alimenticios y aguas; análisis nutricional de suelos; control de plagas (desinsectación, desinfección y desratización); consultoría en Sistemas de Seguridad y Calidad en la Industria Alimentaria; mantenimiento de instalaciones de agua de consumo humano, circuitos de refrigeración y bañeras y piscinas de uso colectivo; control y vigilancia de vertidos; y actividades formativas en analíticas de laboratorio, seguridad y calidad alimentaria e higiene ambiental.

Nuestra Misión:

Contribuir al desarrollo del sector agroalimentario a través de nuestra competencia técnica adquirida a lo largo de años de experiencia en actividades de Análisis de productos alimenticios, Implantación de Sistemas de Calidad y Seguridad Alimentaria, Auditoría, Inspección y Formación.

Nuestra Visión:

Nuestra visión es ser un referente consolidado en el desarrollo del sector agroalimentario, tanto para los operadores de éste como para la Administración relacionada. Esta visión se materializa a partir la prestación de una amplia oferta de servicios, apoyada siempre en una alta actualización tecnológica así como en un desarrollo del equipo humano en el que priman la capacitación y actualización técnica sin olvidar otras competencias de tipo relacional y de colaboración.

El logro de esta visión se apoya asimismo en establecimiento de colaboraciones estables con otras Entidades del Sector y una mayor presencia comercial y en imagen en el mercado, favoreciendo y consolidando la confianza de los clientes.

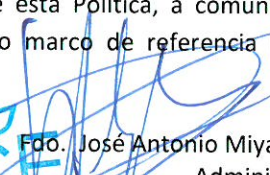
Por otra parte supone un enfoque en el que prevalece la mejora de la rentabilidad sin renunciar al incremento de actividad.


El logro de este objetivo parte de un compromiso de mejora continua en la eficacia del Sistema Integrado de gestión, el desempeño ambiental y la prevención de la contaminación basándonos para ello en las normas internacionales **UNE-EN-ISO 9001, UNE-EN-ISO 17025, UNE-EN-ISO 17020 Y UNE-EN-ISO 14001**. Nuestro Sistema Integrado se basa en la gestión por procesos, donde se definen los mecanismos y herramientas utilizados en el trabajo habitual de **ALCE CALIDAD**, que garantizan la competencia técnica y un servicio orientado a la satisfacción de todos los grupos de interés, teniendo como foco principal el cliente. Todo ello se complementa con un Sistema de Registros y evidencias objetivas que permiten el control de los procesos en todas y cada una de las fases, garantizando su trazabilidad.

Los pilares sobre los que **ALCE CALIDAD** ha establecido su Sistema Integrado de Gestión son:

- La familiarización y compromiso de todo el personal de **ALCE CALIDAD** con el Sistema de Gestión.
- Contar con los medios y recursos tanto materiales como humanos necesarios para hacer realidad nuestros objetivos estratégicos.
- La formación técnica y el compromiso de todo el personal que trabaja con nosotros tanto para el trabajo en equipo como para el respeto con el Medio Ambiente.
- El fomento de actividades de ahorro energético, reciclaje y reutilización.
- La realización del trabajo según las políticas y procedimientos definidos y teniendo en cuenta los requisitos y necesidades de los clientes y otros grupos de interés.
- El cumplimiento de requisitos legales y reglamentarios así como otros requisitos que suscribamos relacionados con nuestros aspectos ambientales.
- El análisis de riesgos y oportunidades como base para la planificación del Sistema de Gestión integrado.

La Dirección de **ALCE CALIDAD** se compromete a revisar periódicamente la adecuación de esta Política, a comunicar los principios de la misma entre las partes interesadas de la organización y a utilizarla como marco de referencia para el establecimiento de objetivos y metas.


Fdo. José Antonio Miyar Casal
Administrador


Pol. Ind. de Silveira C/ Peñarroyor, Parc. 16
33192 Bureta, Asturias, España
Telf: 985 264 219 Fax: 985 265 682
www.alcecalidad.com info@alcecalidad.com